

**DIN EN ISO 2063-1**

ICS 25.220.20; 25.220.40

Einsprüche bis 2019-01-09  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN EN ISO 2063-1:2018-02**Entwurf****Thermisches Spritzen –  
Zink, Aluminium und ihre Legierungen –  
Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für  
Korrosionsschutzsysteme (ISO/FDIS 2063-1:2018);  
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2063-1:2018**

Thermal spraying –

Zinc, aluminium and their alloys –

Part 1: Design considerations and quality requirements for corrosion protection systems  
(ISO/FDIS 2063-1:2018);

German and English version prEN ISO 2063-1:2018

Projection thermique –

Zinc, aluminium et alliages de ces métaux –

Partie 1: Considérations de conception et exigences de qualité pour les systèmes de protection  
contre la corrosion (ISO/FDIS 2063-1:2018);

Version allemande et anglaise prEN ISO 2063-1:2018

**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-11-09 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und  
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs  
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-  
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de),  
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [nas@din.de](mailto:nas@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im  
Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-  
Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin,  
Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten  
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 76 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)  
DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (prEN ISO 2063-1:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“, erarbeitet.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-14 AA „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 2063-1:2018-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Hinweise auf die informativen Anhänge E, F und G im normativen Textteil der Norm aufgenommen;
- b) Tabelle C.1 (Empfohlene Werte für die Schichtdicke) beim Beschichtungswerkstoff ZnAl15, Korrosivitätskategorie C4, von 100 Mikrometer auf 200 Mikrometer erhöht;
- c) Literaturhinweise aktualisiert.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1463	siehe	DIN EN ISO 1463
ISO 2063-2:2017	siehe	DIN EN ISO 2063-2:2018-02
ISO 2064	siehe	DIN EN ISO 2064
ISO 2178	siehe	DIN EN ISO 2178
ISO 4624	siehe	DIN EN ISO 4624
ISO 8044	siehe	DIN EN ISO 8044
ISO 8501-1	siehe	DIN EN ISO 8501-1
ISO 8501-2	siehe	DIN EN ISO 8501-2
ISO 8501-3	siehe	DIN EN ISO 8501-3
ISO 8502-3	siehe	DIN EN ISO 8502-3
ISO 8503-1	siehe	DIN EN ISO 8503-1
ISO 8503-2	siehe	DIN EN ISO 8503-2
ISO 8503-3	siehe	DIN EN ISO 8503-3
ISO 8503-4	siehe	DIN EN ISO 8503-4
ISO 8503-5	siehe	DIN EN ISO 8503-5
ISO 9223	siehe	DIN EN ISO 9223
ISO 9224	siehe	DIN EN ISO 9224
ISO 9225	siehe	DIN EN ISO 9225
ISO 9226	siehe	DIN EN ISO 9226
ISO 11124-2	siehe	DIN EN ISO 11124-2
ISO 11126-3	siehe	DIN EN ISO 11126-3
ISO 11126-4	siehe	DIN EN ISO 11126-4
ISO 11126-7	siehe	DIN EN ISO 11126-7
ISO 11303	siehe	DIN EN ISO 11303
ISO 12671	siehe	DIN EN ISO 12671
ISO 12679	siehe	DIN EN ISO 12679
ISO 12944-1	siehe	DIN EN ISO 12944-1
ISO 12944-2	siehe	DIN EN ISO 12944-2
ISO 12944-3	siehe	DIN EN ISO 12944-3
ISO 12944-4	siehe	DIN EN ISO 12944-4
ISO 12944-5	siehe	DIN EN ISO 12944-5
ISO 12944-6	siehe	DIN EN ISO 12944-6
ISO 12944-7	siehe	DIN EN ISO 12944-7
ISO 12944-8	siehe	DIN EN ISO 12944-8
ISO 14232-1	siehe	DIN EN ISO 14232-1
ISO 14713-1	siehe	DIN EN ISO 14713-1
ISO 14916	siehe	DIN EN ISO 14916
ISO 14917	siehe	DIN EN ISO 14917
ISO 14918	siehe	DIN EN ISO 14918
ISO 14919	siehe	DIN EN ISO 14919
ISO 14922 (all parts)	siehe	DIN EN ISO 14922 (alle Teile)
ISO 14923	siehe	DIN EN ISO 14923
ISO 17834	siehe	DIN EN ISO 17834